



CENTRE DE TRAITEMENT DES DÉCHETS MÉNAGERS DE ROMAINVILLE/ BOBIGNY

Visite de site

Le 20 septembre 2025

ORDRE DU JOUR

- **Le site actuel**
- **Le projet de reconstruction**
- **Temps d'échange**
- **Visite du site**

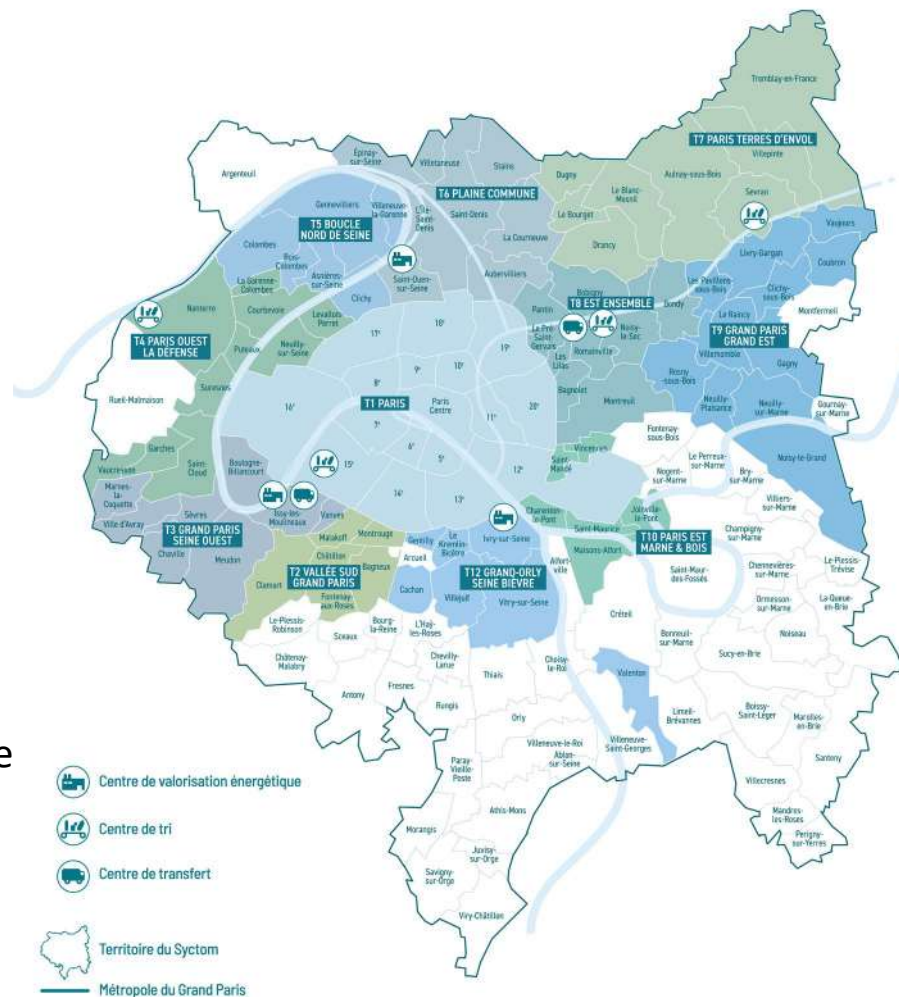
Le Syctom, maître d'ouvrage du projet

Le Syctom est un service public créé en 1984 qui assure le traitement et la valorisation des déchets ménagers produits par 5,7 millions de Franciliens.

- **81 communes desservies**, dans 11 territoires adhérents
- **2,2 millions de tonnes de déchets traités** par an
- **Le Syctom réceptionne les flux de déchets collectés dans les collectivités adhérentes**
- Pour assurer sa mission, il dispose de **9 unités de traitement en fonctionnement** et d'un réseau de déchèteries.

Le Syctom est un acteur majeur de la transition écologique et de l'économie circulaire

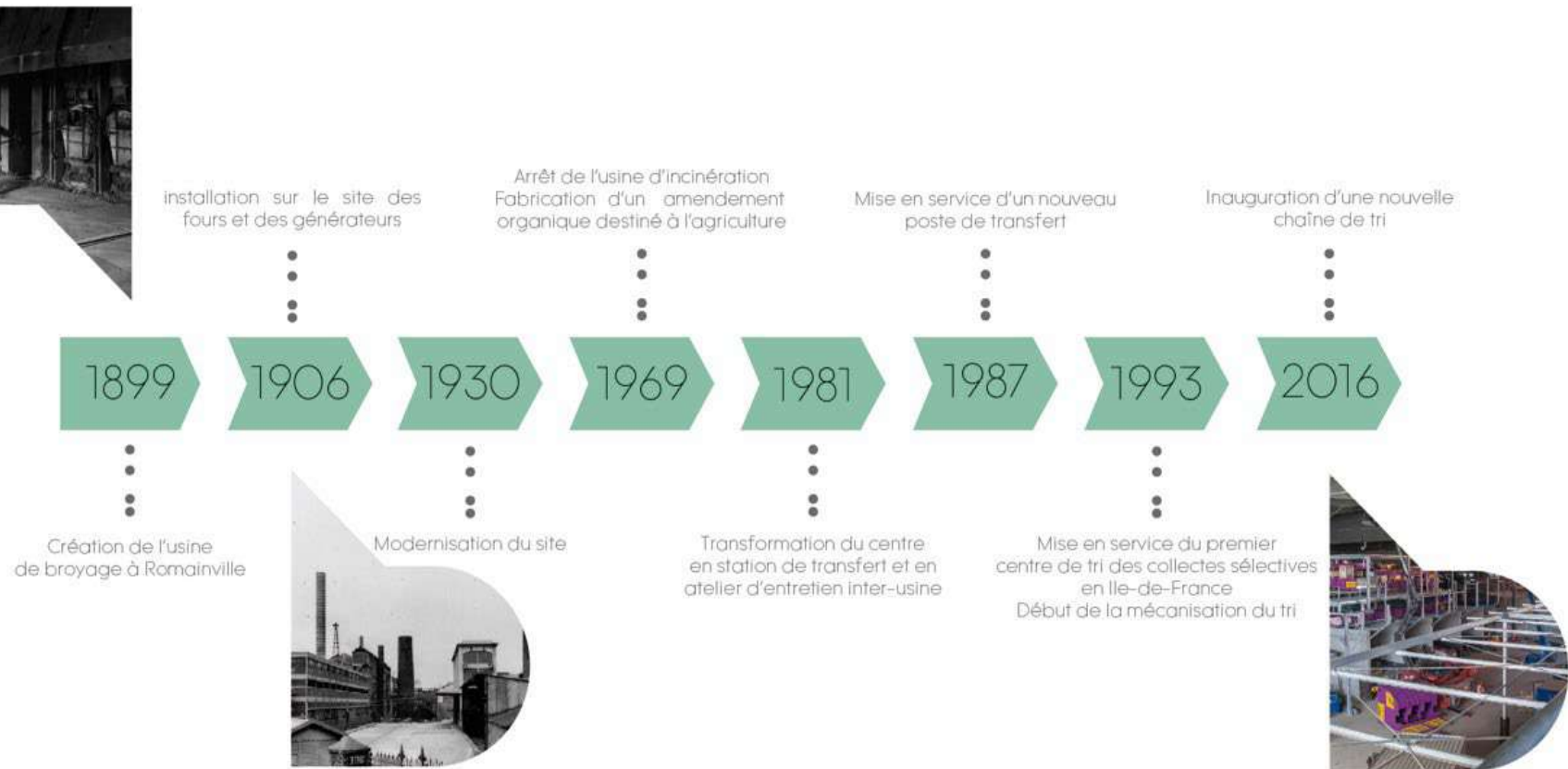
- Traite les déchets ménagers et assimilés au plus près de leur lieu de production.
- Agit pour diminuer les quantités de déchets produites.
- Accompagne les collectivités adhérentes pour développer le tri des emballages et papiers, et des déchets alimentaires.
- Augmente le recyclage, valorise les biodéchets, produit des énergies renouvelables pour préserver les ressources naturelles.
- Acteur du développement durable, il allie performance industrielle et exemplarité environnementale.



Le site actuel



Le centre de Romainville/Bobigny : un site historique à reconstruire



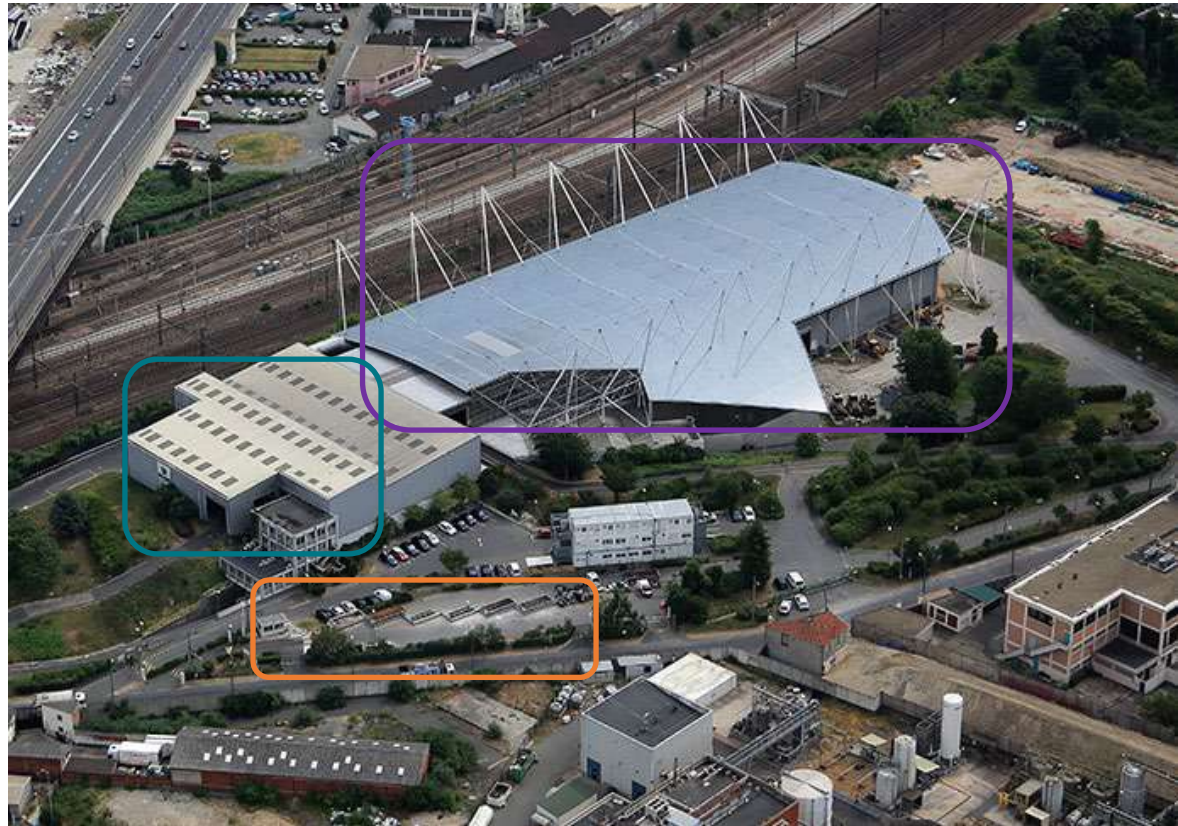
A l'exception des équipements du centre de tri des collectes sélectives multimatériaux modernisés en 2015, le centre existant doit être reconstruit pour :

- s'adapter aux besoins des territoires et aux évolutions réglementaires,
- s'intégrer parfaitement dans un tissu urbain en pleine mutation.

Le centre actuel de Romainville

Un centre de tri des collectes sélectives multimatériaux de 60 000 tonnes par an

Un centre de transfert des ordures ménagères résiduelles (OMR) de 400 000 tonnes par an



Une déchèterie

Gestion des odeurs

- Consignes d'exploitation adaptées pour limiter la production d'odeurs :
 - la fosse OMr est vidée une fois par semaine le samedi soir. Un second vidage est généralement opéré le lundi matin
 - chaque matin, l'objectif d'exploitation est un stock minimal : les tonnes entrantes sont évacuées au maximum dans la même journée
- Depuis 2022, réalisation de **tournées odeurs** par un bureau d'étude spécialisé : toutes les semaines de juin à septembre + dès que nécessaire
- 2023 : réalisation d'un **diagnostic** pour identifier les solutions à mettre en place
- **Été 2025**
 - tous les accès au bâtiment de réception des ordures ménagères ont été équipés de **portes sectionnelles** pour limiter la diffusion des odeurs,
 - un système de **brumisation** d'un produit neutralisant d'odeurs a été mis en place sur la fosse OMr afin de réduire les émissions à la source



Gestion des odeurs

○ 2026

- le système d'aspersion de neutralisant d'odeur va être revu, optimisé et étendu au tunnel de rechargement,
- un dispositif de filmage des gros porteurs à l'aide d'un produit neutralisant permettant de traiter cette source d'odeurs sera installé à la sortie du tunnel de rechargement,

→ Près de 400 000 € ont été engagés depuis 2024



Ventilateur 6 700 m3/h avec buse de vaporisation



Rampe d'aspersion sur les camions après rechargement en OMR

Le projet



© Groupe-6 Architectes

Les objectifs du projet

- Continuer à doter le bassin versant de Romainville d'une **installation de réception de proximité** afin de réduire les transports de déchets en s'intégrant dans le réseau des installations du Syctom.
- Répondre à l'**évolution des besoins de traitement des déchets** : augmentation des collectes sélectives et accueil des déchets alimentaires.
- Améliorer l'**intégration urbaine** du site : traitement architectural et paysager, plans de circulation revus et utilisation des meilleures techniques disponibles pour traiter l'air.
- Mettre en œuvre le **transport fluvial** sur le canal de l'Ourcq pour le transport en conteneurs d'une majorité de produits sortants
- Créer un **Pôle d'Excellence de l'Economie Circulaire et solidaire** intégrant une déchèterie et une ressourcerie.

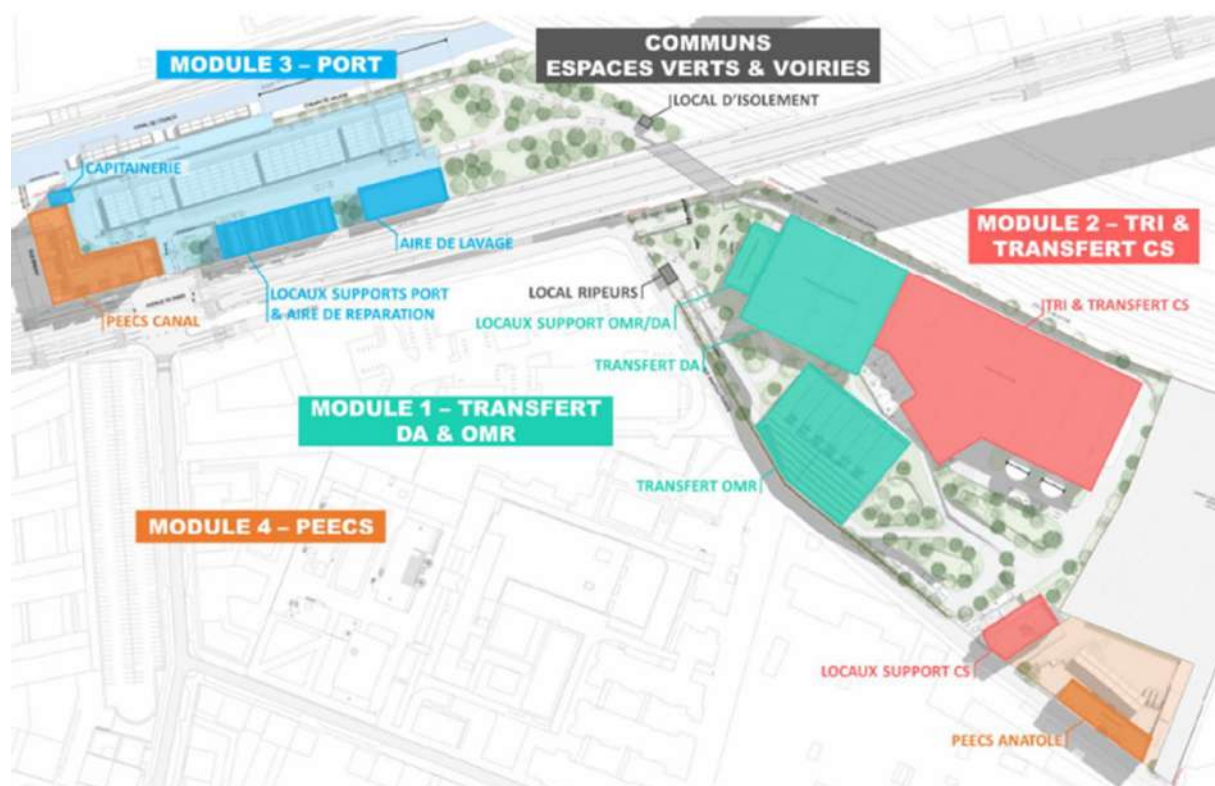


Les caractéristiques du projet

Implantation sur les communes de Romainville et de Bobigny.

Nouvelles installations, autour du centre de tri des collectes sélectives qui est conservé et dont les équipements vont être légèrement modifiés.

Le nouveau centre sera mis en service progressivement entre 2026 et 2029.







© Groupe-6 Architectes

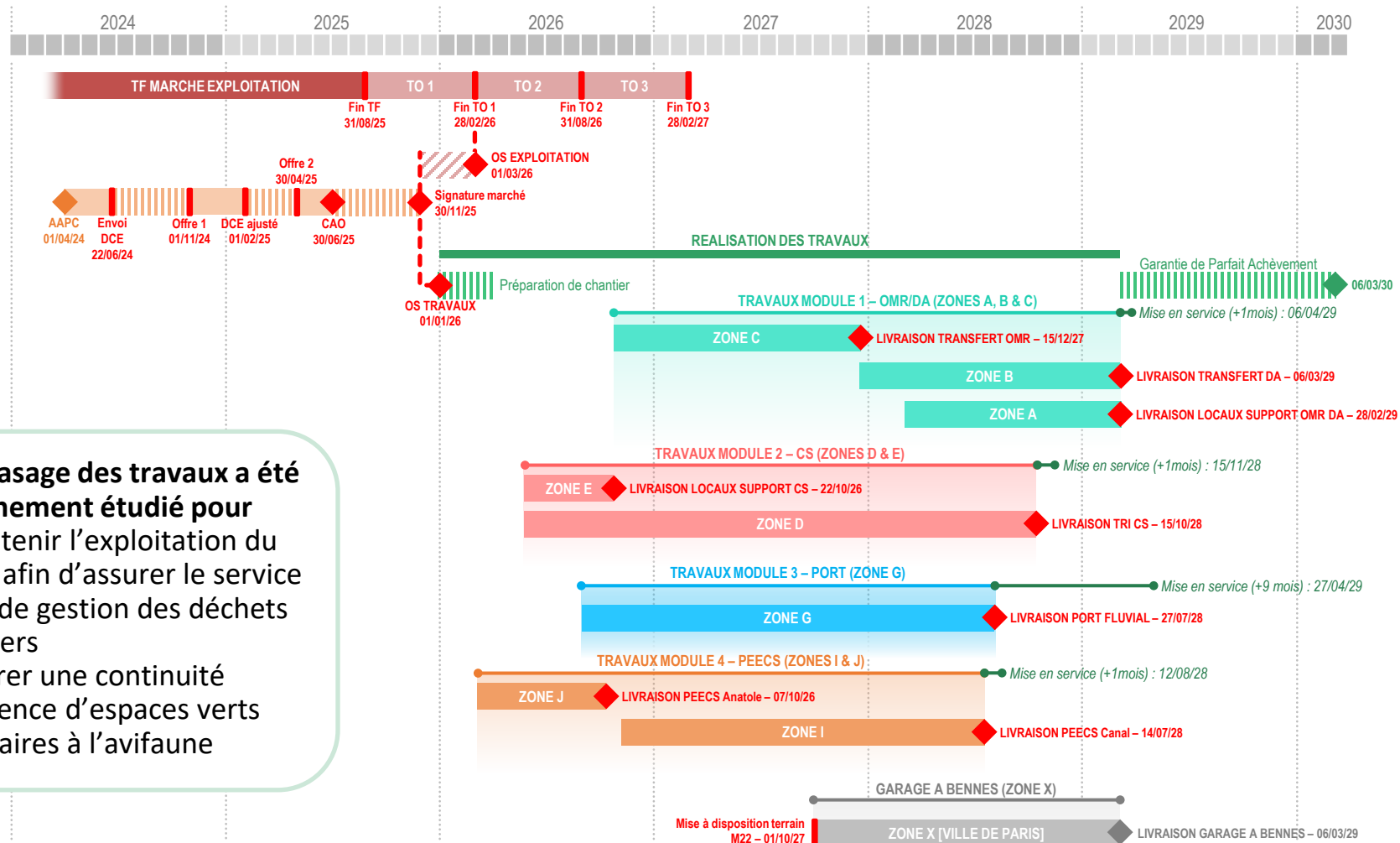




Calendrier du projet



Calendrier des travaux



Le phasage des travaux a été finement étudié pour

- > Maintenir l'exploitation du centre afin d'assurer le service public de gestion des déchets ménagers
- > Assurer une continuité d'existence d'espaces verts nécessaires à l'avifaune

La gestion des nuisances : objectif principal du projet

- ➔ Gestion des nuisances odorantes
 - Bâtiments et des équipements de nouvelle génération permettant de contenir, de capter et de traiter l'air vicié
- ➔ Gestion des nuisances liées au trafic des camions
 - Utilisation du transport fluvial pendant les travaux pour l'évacuation des terres
 - Mise place du transport fluvial pour l'évacuation des déchets ménagers en conteneurs (réduction du nombre de gros porteurs)
 - Modification des circulations internes et externes au site avec intégration d'une file d'attente des bennes à l'intérieur du site.

Réduire les nuisances odorantes

Traitement des odeurs

Un système de traitement d'air performant pour désodoriser les bâtiments abritant les déchets alimentaires et les ordures ménagères est mis en place.

Deux filières indépendantes de système de **filtres à charbon actif en série** sont prévues par le projet pour traiter les volumes d'air captés. Le fait de placer les filtres en série favorise l'absorption de la charge d'odeur et garantit la **continuité de fonctionnement** du système lorsqu'un filtre doit être renouvelé.

Le Titulaire du marché de travaux et d'exploitation est **engagé sur la bonne atteinte de ces performances** (pénalisations financières en cas de dépassements).

L'impact odorant du projet a été simulé en modélisant la dispersion des odeurs dans l'environnement. Les concentrations modélisées sont inférieures à **5 uo_E/m^3 dans l'environnement du site au P98, y compris aux points les plus sensibles.**



Le dispositif de surveillance

Mesures de suivi

- Mesure en continu en cheminées des concentrations en composés chimiques traceurs d'odeurs et de la concentration d'odeurs.
- Mesures en continu d'odeurs dans l'environnement à l'aide de capteurs d'odeurs.
- Système de modélisation des panaches odorants en quasi-temps réel, reposant sur les mesures météorologiques de la station météo qui sera installée sur le site.
- Suivi régulier de la concentration en COV en entrée et sortie de chaque filtre à charbon actif pour gérer au mieux leur fréquence de renouvellement.



- Signature d'une **charte de qualité environnementale** avec les villes de Romainville et Bobigny et Est Ensemble
 - Couvrira la phase chantier + l'exploitation du site
 - Pour la gestion des nuisances odorantes, sonores, de la propreté des abords du site et de la circulation des camions

Réduire les impacts du trafic

Nombre de poids lourds évités par la mise en place du transport fluvial

Le nombre de poids lourds évités grâce au transport fluvial s'appuie, dans l'étude d'impact, sur les tonnages objectifs par phase :

<i>Flux</i>	<i>Phase 1 (Un portique installé)</i>	<i>Phase 2 (installation du 2^e portique)</i>
OMR	120 000 t/an	230 000 t/an
Refus de tri	entre 13 000 et 18 000 t/an	entre 13 000 et 18 000 t/an
Matériaux triés issus des Collectes sélectives (CS)	entre 35 et 45 000 t/an	Entre 35 et 45 000 t/an
TOTAL	entre 168 000 et 183 000 t/an	entre 278 000 et 293 000 t/an

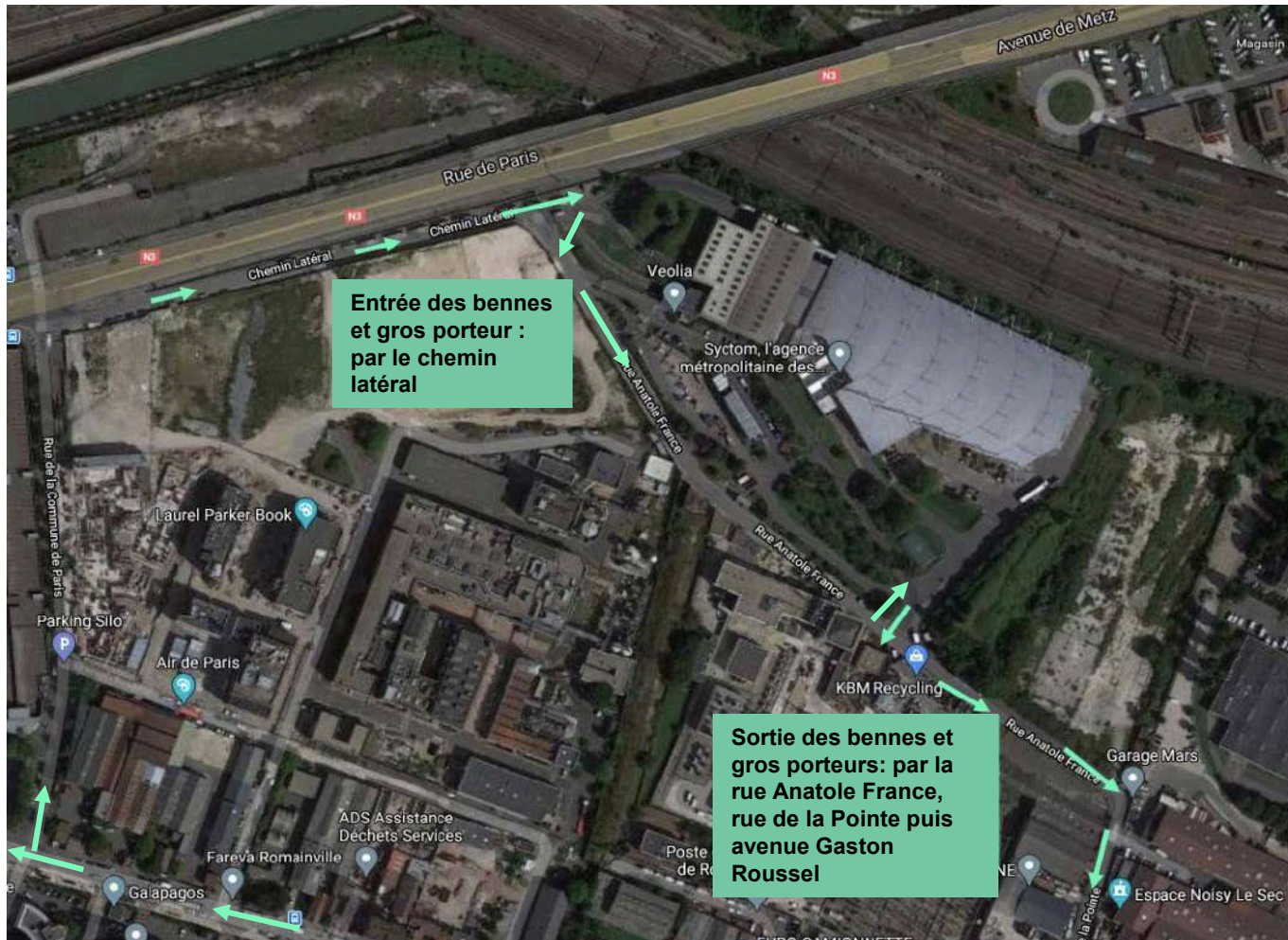
Sur la base des tonnages exportés actuellement depuis le site de Romainville-Bobigny, il peut être retenu une moyenne de 25 tonnes de déchets exportés par camions de type FMA.

Le nombre de poids lourds (PL) ainsi évités par le transport fluvial est de :

<i>Flux</i>	<i>Phase 1</i>	<i>Phase 2</i>
OMR	4 800 PL/an	9 200 PL/an
Refus de tri	entre 520 et 720 PL/an	entre 520 et 720 PL/an
Matériaux triés issus des Collectes sélectives (CS)	entre 1 400 et 1 800 PL/an	entre 1 400 et 1 800 PL/an
TOTAL PL évités	entre 6 720 et 7 320 PL/an	entre 11 120 et 11 720 PL/an

Réduire les impacts du trafic

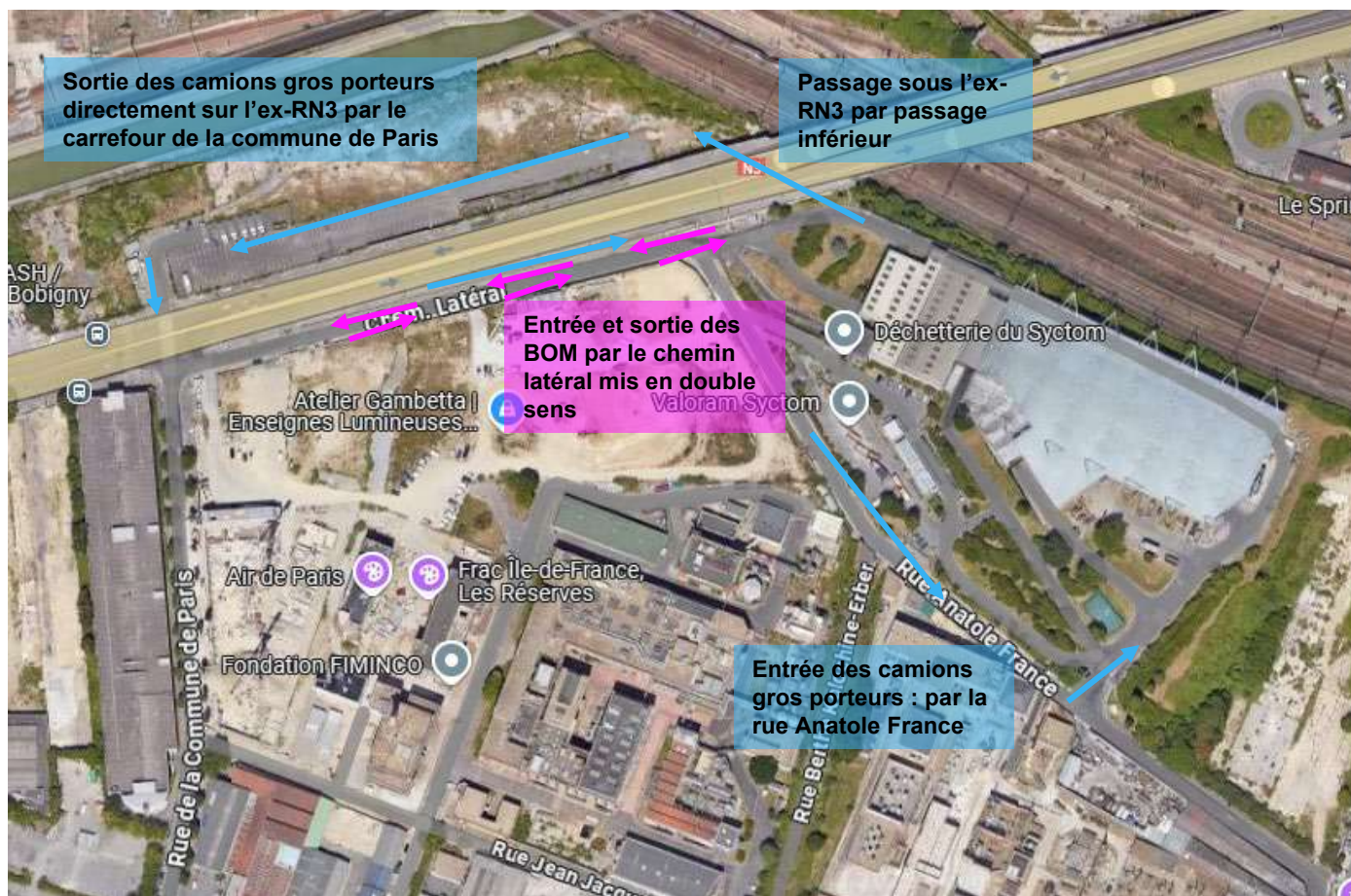
Circulations des camions (bennes et gros porteurs) à proximité du site – situation actuelle



Aujourd'hui, les véhicules arrivent sur le site, **par le chemin latéral**, qui longe la **rue de Paris** (ex-RN3), et **ressortent par la rue Anatole France** puis empruntent la rue de la Pointe et l'avenue Gaston Roussel pour la majorité des flux.

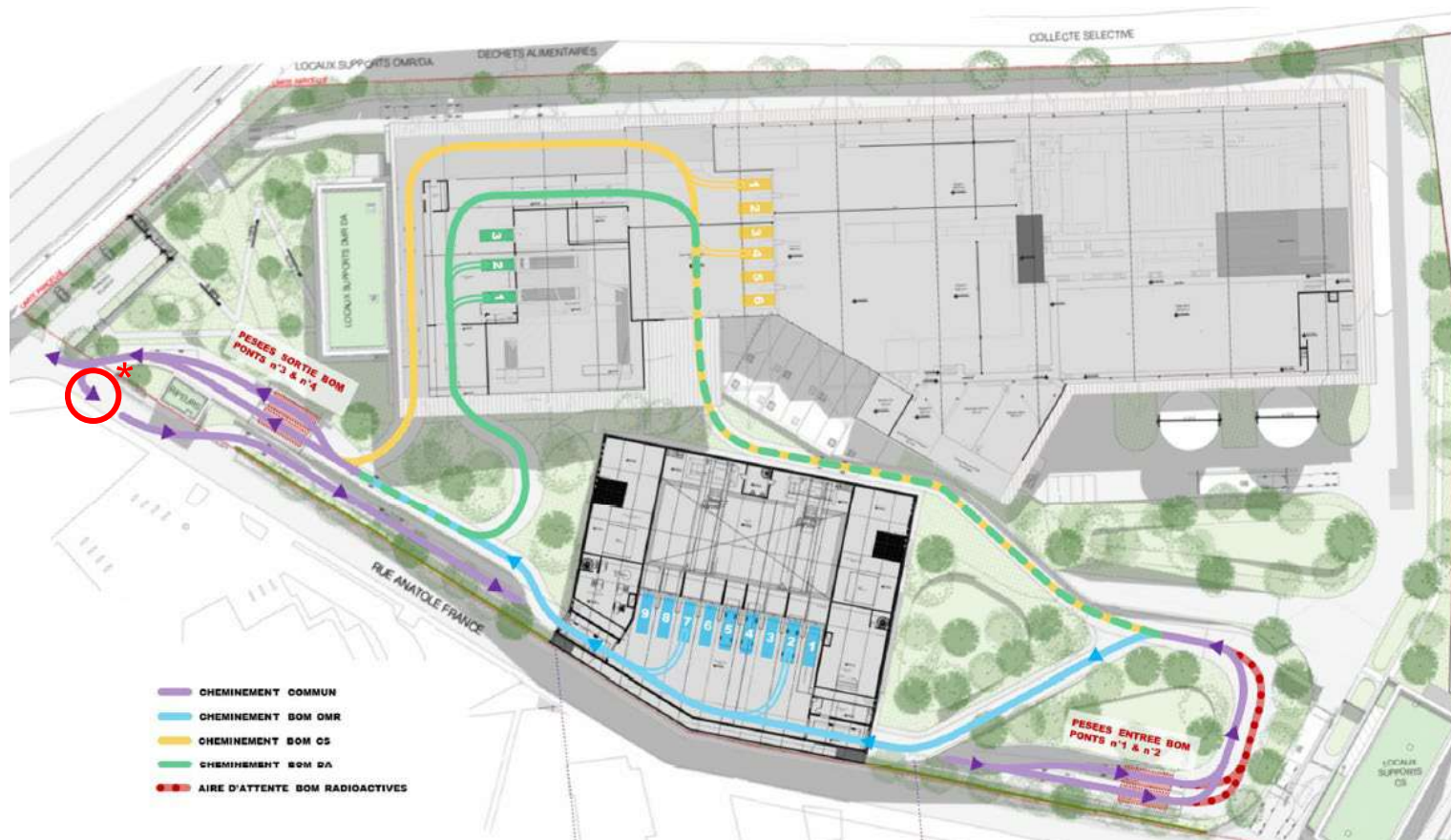
Réduire les impacts du trafic

Circulations des camions (bennes et gros porteurs) à proximité du site – situation projet



Réduire les impacts du trafic

Circulations des camions (bennes de collecte) au sein du site – situation projet

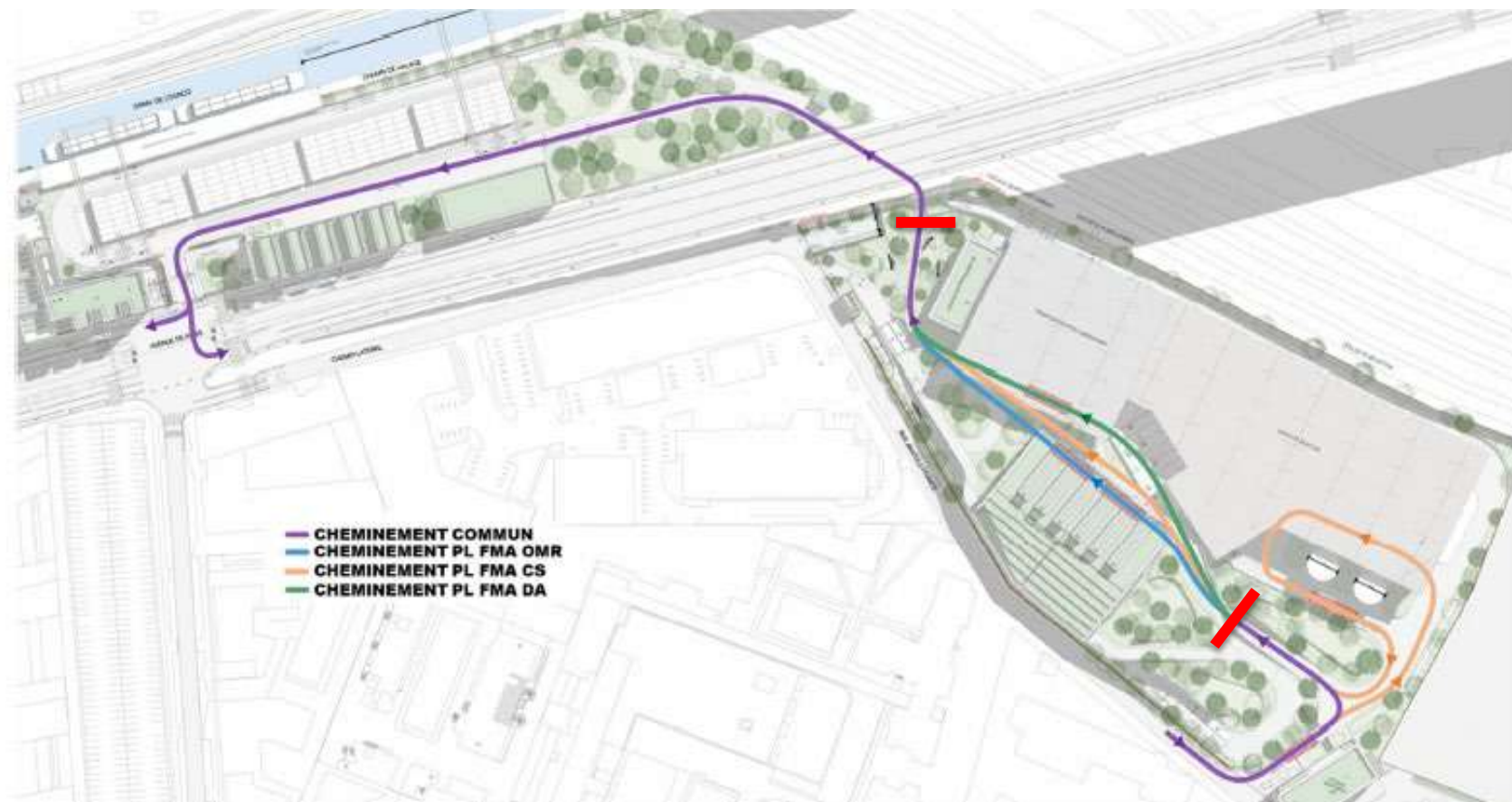


Entrée et sortie au niveau du chemin latéral et intégration de la file d'attente au sein du site

* « Tourne à gauche » en sortie des bennes de collecte représente le cheminement possible sur la rue Anatole France pour les bennes de la Ville de Paris qui rejoindraient le garage à bennes réimplanté au bout de la rue

Réduire les impacts du trafic

Circulations des camions (gros porteurs) au sein du site – situation projet



* Circulations des gros porteurs entre les tirets rouges en sous-terrain, en grande partie enterrées donc. Les camions ressortent du tunnel pour rejoindre via le passage inférieur la parcelle de Bobigny et ressortir du site directement sur l'ex-RN3.

Une concertation durant près de 10 ans

2018-2025 : La post-concertation

Exposition itinérante - 2018



Visite du Smicval – juin 2018



Journée découverte – juin 2023



Fête de la Récup – juillet 2025



Groupe citoyen – 19 rencontres



Merci de votre attention